



Dalmar

PRODUCTOS

FICHA TÉCNICA

RENAISSANCE VIVACE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Aspecto	Conforme
Olor	Conforme
Humedad	< 8 %
Levaduras revivificables	$\geq 10^{10}$ CFU/g
Otras levaduras	$< 10^5$ CFU/g
Mohos	$< 10^5$ CFU/g
Bacterias lácticas	$< 10^5$ CFU/g
Bacterias acéticas	$< 10^4$ CFU/g
Salmonellas	Ausencia en 25 g
Escherichia coli	Ausencia en 1 g
Estafilococos Aureus	Ausencia en 1 g
Coliformes	$< 10^2$ CFU/g
Pb	<2 mg/kg
Hg	<1 mg/kg
As	<3 mg/kg
Cd	<1 mg/kg

DOSIS DE EMPLEO

Dosis de uso
 Dosis de 20 - 35 g/hL.
 Dosis máxima legal
 No aplica

DECLARACIONES

Declaración de alérgenos
 Libre de alérgenos.
 Contraindicaciones y precauciones
 No aplica.

LEVADURA PRODUCTORA DE ÉSTERES PARA VINOS BLANCOS MODERNOS Y MÁS AROMÁTICOS

APLICACIONES ENOLÓGICAS

Vivace es una cepa de levadura de vinificación blanca general. Es un buen agente fermentador que operará en un amplio rango de temperaturas (14-28°C). Esta cepa revelará los atributos varietales de las uvas, junto con toques de pera, manzana, pomelo, lima y piña fresca, lo que agregará una complejidad delicada.

Vivace se recomienda para Chardonnay de clima frío (por ej., Chablis), donde se desean toques de pera, ciruela verde y manzana, o bien en estilos Rieslings australianos o alemanes debido a su actividad beta-liasa y sus características cítricas (lima). Puede ser una excelente combinación para el especiado Pinot Gris de Alsacia o bien el Pinot Grigio italiano, ya que presenta toques de pimienta negra, eucalipto y especias dulces. Debido a que previene el H₂S y es compatible con fermentación maloláctica (FML), se puede usar perfectamente para fermentación en barrica de Sauvignon Blanc estilo "Fume Blanc".

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

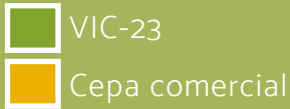
Cinética	Moderada	Factor conversión	16.3 g/L
Temperatura óptima	14 °C -28 °C	Glicerol	6.0- 7.5 g/L
Tolerancia al frío*	13 °C	Acidez volátil	Baja
Tolerancia al alcohol	16 %	Producción SO ₂	Baja
Requerimientos de N	Medios -Altos	Producción H ₂ S	Nula
Factor Killer	Activo	Producción espuma	Baja
Floculación	Elevada	Niveles de FAN	Bajos 150-225 Medios 225-300 Altos 300+
*Cuando la fermentación activa sea establecida		**gramos de azúcar requeridos para producir 1% de alcohol (v/v). Varía dependiendo de la composición en azúcar y nutrientes del mostos y las condiciones ambientales.	

VARIETADES RECOMENDADAS

- Chardonnay
- Riesling
- Pinot Gris / Grigio
- Chardonnay
- Sauvignon Blanc
- Verdejo
- Albariño
- Treixadura





RENAISSANCE VIVACE

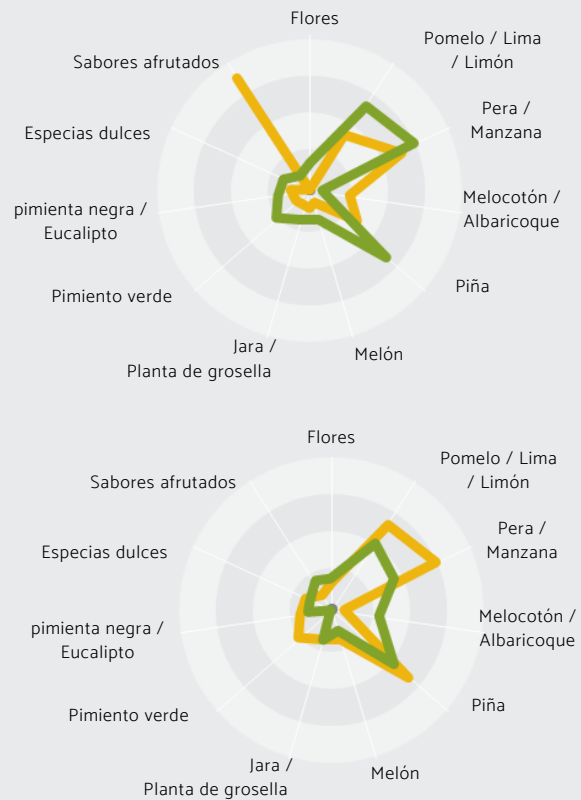
ATRIBUTOS SENSORIALES MEJORADOS



CONSERVACIÓN Y TRANSPORTE

Conservar el envase lleno, con el sellado original, resguardado de la luz, en un lugar seco y sin olores.

 Calle La industria 28. Polígono Entrecarreteras (Haro, La Rioja)
 info@dolmar.es
 www.dolmarproductos.com
 @somosdolmar



MODO DE EMPLEO

Por favor siga las instrucciones de rehidratación para evitar fermentaciones lentas y/o paradas.

Instrucciones de rehidratación:

1. En un contenedor estéril e inerte, prepare agua sin cloro a 38-42 °C (100-108 °F) en una cantidad correspondiente a 10 veces el peso de la cepa a ser rehidratada.
2. Mezcle suavemente la cepa con el agua y deje pasar 20 minutos para rehidratación.
3. Después de la rehidratación, comience a agregar lentamente el mosto en la mezcla de cepa de levadura cada 5 minutos para permitir la aclimatación. No disminuya la temperatura de la mezcla en más de 5 °C (41 °F) en cada adición de mosto.
4. Cuando la temperatura de la suspensión de levadura sea menos de 10 °C (50 °F) más cálida que el mosto a ser inoculado, agregue lentamente la mezcla de levadura en el recipiente de fermentación.

Nota: No se aconseja agregar directamente levadura seca al tanque de mosto.

PRESENTACIÓN Y VIDA ÚTIL

Envases de 500 g y 10 kg. El etiquetado de estos envases siempre incluye fecha de caducidad/consumo preferente.

Producido por Danstar Ferment para Dolmar Productos SLU

PRODUCTO ALIMENTARIO: Este producto es conforme a los reglamentos CE 491/2009 y 2019/934 por lo que cumple todas las garantías de pureza para ser adicionado a un producto alimentario como el vino. CODEX ENOLÓGICO: Producto conforme al CODEX ENOLÓGICO INTERNACIONAL según versión en vigor. Responde a las normas y recomendaciones del CODEX ALIMENTARIO y a sus reglas de higiene siendo conforme a las normas europeas a nivel alimentario como aditivos o auxiliares agroalimentarios. AUSENCIA DE OGM: Este producto no procede de organismos modificados genéticamente ni los contiene. NO-IONIZACIÓN: Este producto no ha sido sometido a tratamiento ionizante. Rev: 01/08/2022